

A modern, multi-level staircase with light-colored stone steps and glass railings. The staircase is set against a light-colored concrete wall. The glass railings are supported by metal brackets. The overall design is clean and architectural.

# Standardy produkcyjne 2021

# **1. Struktura indeksu - Streamsoft**

## Przykładowy indeks:

**TP/XX48/4040/7151/RY080/1/I/B/X**



### 1. Oznaczenie asortymentu:

**TP** – Płytki

**SK** – schody kątowe : standardem w gr.4cm jest maksymalnie  $l \geq 160\text{cm}$ ,  $h \geq 19\text{cm}$   $b \geq 40\text{cm}$  , w gr.5cm  $l \geq 220\text{cm}$ ,  $h \geq 19\text{cm}$   $b \geq 40\text{cm}$  (wymiary mogą mieć nieznacznie większy wymiar w zależności od wzoru – do ustalenia z biurem handlowym) – przy piaskowaniu podstopień w standardzie jest szlifowany.

**SP** – Stopień podstopień – max. L-120cm wgr.4cm ( możliwe dłuższe, w zależności od wzoru i szerokości elementu -do ustalenia z BH), w standardzie podstopień jest zlicowany do nastopnicy, w przypadku odsunięcia standard wynosi 2cm – informacja musi być zawarta w zleceniu !

**PE** – Elementy płaskie ( w tym parapety, nakrywy murków etc.) - standardem w gr.4cm jest maksymalnie  $l \geq 160\text{cm}$   $h \geq 40\text{cm}$  , w gr.5cm  $l \geq 190\text{cm}$ ,  $h \geq 50\text{cm}$  (wymiary mogą mieć nieznacznie większy wymiar w zależności od wzoru – do ustalenia z biurem handlowym)

**CS** – Cokolik schodowy – w standardzie docinany na wysokość podstopnia z cokołu przyściennego o wymiarach dostępnej na magazynie płytki.

**CP** – Cokolik przyścienny

**WS** [j.m. - mb] – wyroby samonośne i stopnie blokowe,

**WN** [j.m. - mb] – elementy dotykowe jak przedstawiono na spotkaniu;

**WT** – pozostałe nietypowe [j.m. – szt.] (np. donica, szachownica, ławki):

### 2. W przypadku TP - Oznaczenie księgowania:

Występuje jedynie w przypadku płytki w gr.8cm

XX48 – wszystkie płytki do wymiaru x40cm włącznie

XX58 – płytkie powyżej x40cm + infuły

**W przypadku SK/PE/NT -Informacja o wkładce antypoślizgowej**

# 1. Elementy płaskie

**Elementy płaskie mogą mieć różne zastosowanie, więc w opisie należy określić przeznaczenie wyrobu (np. czy to płyta krawędziowa, parapety, płyta nawierzchniowa i określić, które powierzchnie są obrabiane itp.)**

**Dla przykładu indeks: PE/BEWK/XXXX/7430/1/B/F/X**

Opis w zamówieniu:

**-płyta krawędziowa:** *obróbka górnej i przedniej powierzchni,*  
element fazowany tylko z przodu, jeżeli są obrabiane dodatkowo główki w zleceniu jest na to odpowiednie miejsce do zaznaczenia

Opis w zamówieniu:

- **parapet** - *obróbka górnej i przedniej powierzchni,* faza na górnej i dolnej krawędzi oraz obrobiona powierzchni a od spodu na 5 cm, oraz główki na 5 cm jeżeli są obrabiane dodatkowo główki po całej długości, w zleceniu jest na to odpowiednie miejsce do zaznaczenia;

- blat / noga od stołu -> muszą być dołączone rysunki
- płyta nawierzchniowa: obróbka tylko górnej powierzchni, faza dookoła
- Indeks PE/BEWK/XXXX/7430/1/B/B/X – element na ostro, jeżeli są obrabiane dodatkowo główki w zleceniu jest na to odpowiednie miejsce do zaznaczenia;
- Jeżeli coś odbiega od standardu należy skonsultować z BH lub produkcją czy jesteśmy w stanie to wykonać, w zamówieniu należy zamieścić dodatkowy opis do elementu, załączyć rysunek*

# 2. Schody

### **Stopnie kątowe standard:**

-Np. indeks SK/BEWK/XXXX/7430/1/B/F/X – obróbka górnej i przedniej powierzchni, faza tylko z przodu, jeżeli są obrabiane dodatkowo główki w zleceniu jest na to odpowiednie miejsce do zaznaczenia:

-Jeżeli główki są nieobrabiane, ale tylko z fazą techniczną (czyli tzw. mikrofazą), nie należy umieszczać żadnej informacji o fazie

### **Stopień - podstopień standard:**

-Standard dla stopnia – podstopnia to zlicowany stopień w stosunku do nastopnicy

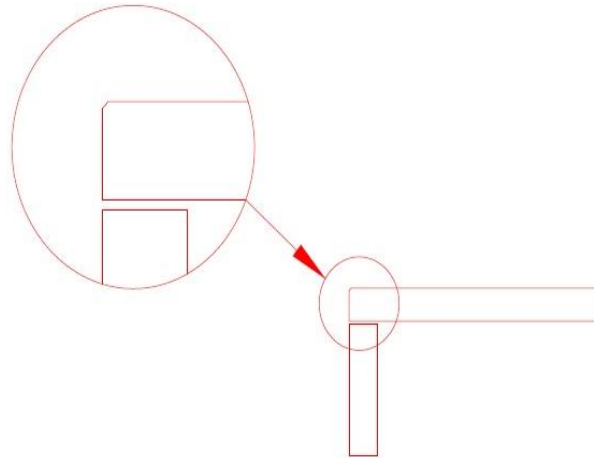
-W przypadku cofnięcia podstopnia standard wynosi 2 cm w stosunku do nastopnicy, ale informację o cofnięciu należy zawrzeć w zamówieniu w ostrzeżeniu;

-informacja o zlicowanym stopniu – podstopni, czy też o cofnięciu podstopnia w stosunku do nastopnicy jest bardzo istotna w przypadku, gdy w zleceniu jest dodatkowo cokolik schodowy. W tych dwóch przypadkach cokolik schodowy będzie wyprodukowany w odmienny sposób

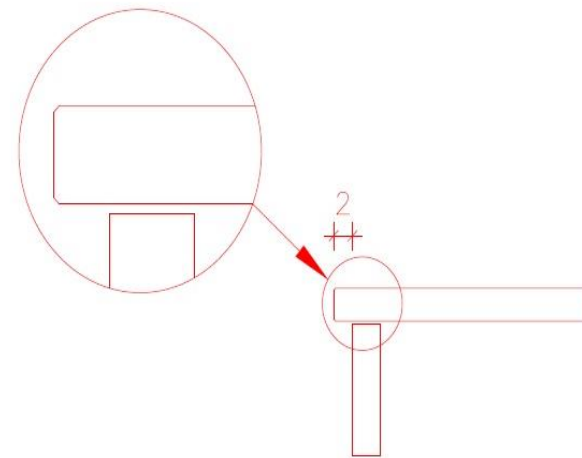


# STOPIEŃ-PODSTOPIEŃ

podstopień zlicowany - standard



podstopień cofnięty



[CM]

## **Stopnie blokowe i stopnie samonośne standard**

**(WS, WT, WN – to ogólnie hala NT)**

**WS [j.m. - mb] – wyroby samonośne i stopnie blokowe,**

**WN [j.m. - mb] – elementy dotykowe jak przedstawiono na spotkaniu;**

**WT – pozostałe nietypowe [j.m. – szt.] (np. donica, szachownica, ławki):**

-Standard dla stopnia blokowego to obróbka tylko górnej i przedniej powierzchni, jeżeli są obrabiane dodatkowo główki w zleceniu jest na to odpowiednie miejsce do zaznaczenia;

-Stopień blokowy niekonstrukcyjny zawsze jest zbrojony w dolnej strefie elementu;

-Stopnie samonośne mogą być wykonane dopiero gdy będą wykonane obliczenia statyczne, a klient zaakceptuje przedstawione rozwiązania techniczne. Aby wykonać obliczenia statyczne należy podać: dokładny schemat podparcia, klasy ekspozycji, obciążenie użytkowe, dokładny adres wbudowania elementu, wzór:

## Standard dla stopnia samonośnego to:

- obróbka, górnej, dolnej powierzchni oraz wszystkich boków i główek dookoła łącznie z fazami (fazy z góry i z dołu)
- jeżeli klient nie chce kompletnej obróbki (np. nie jest to konieczne, ponieważ element nie jest ze wszystkich stron widoczny), należy to również wpisać do zlecenia, że np. element samonośny z obróbką tylko jednej główki lub np. niewidoczny od spodu, więc dół nie będzie obrabiany, jest to bardzo istotne, ponieważ może zaoszczędzić czasu i niepotrzebnej roboty ludzi na produkcji;
- Ponadto w stopniach samonośnych spód oznaczany jest na produkcji ręcznie napisem „spód”, na opakowaniu obok etykiety będzie dodatkowo przyklejona poniższa etykieta (z uwagi na przypadek montażu na budowie stopni samonośnych licem do dołu)

**Proszę zwrócić uwagę  
na oznaczenie dolnej części elementu**

# 3. Piaskowanie

## Standard piaskowanie:

-W przypadku stopni kątowych (SK/SU) piaskowana jest tylko nastopnica. Podstopień i ewentualne obrobione główki są szlifowane;

-W przypadku stopni blokowych (WS) piaskowana jest tylko górna powierzchnia elementu, przód i ewentualne (jeżeli zaznaczone w zamówieniu) obrobione główki są szlifowane;

-W przypadku piaskowanego paska standard wynosi 2,5 cm odstęp od przedniej krawędzi, szerokość paska 4 cm.

-W każdym innym przypadku jeżeli jest piaskowana dodatkowo inna powierzchnia lub klient zamówił niestandardowy piaskowany pasek, należy taką informację zawrzeć w zleceniu, a także jeżeli jest rysunek dotyczący szczegółowej obróbki, to dołączyć go do zamówienia

# 4.Cokoliki

## **Cokoliki schodowe standard (nie dotyczy cokołu w kształcie czapki biskupa ):**

-W standardzie cokoliki schodowe są zawsze docinane na wysokość podstopnia, natomiast do nastopnicy cokolik jest docinany na budowie, dlatego należy podawać informację jaki cokolik należy przygotować – możliwości nie ma dużo do wyboru.

-Zazwyczaj używane są do tego cokoliki przyścienne '30, '40 lub '60 (w zależności od szerokości stopnia).

# 5. Pozostałe istotne standardy



## **Pozostałe istotne standardy:**

-**Wkładka kontrastowa lastrykowa** – szer. 5 cm, gr. 2 cm, umieszczona na przedniej krawędzi, po całej długości elementu (standardowe ciemne wzory: 7857, 7233, 7234, 7514; standardowe do nich kontrastujące jasne wzory: 7430, 7032)

-**Kapinos na główce standard** – odstęp kapinosu od podstopnia ok 3 cm; odstęp od krawędzi 1,5 cm, szerokość kapinosu 0,5 cm (PATRZ RYSUNEK)

-**Rynienka wodna** – szer. 1 cm (rynienka nie jest szlifowana) – PATRZ RYSUNEK

-**Wkładka narożna W203** – szer. 4 cm, gr. 1,8 cm. – standardem jest czarny kolor wkładki (ustalany kolor RAL)

-**Wkładka jednorzędowa H500** – odstęp od czoła ok 3 cm.

-**Wkładka dwurzędowa H1000** – odstęp od czoła ok 2,5 cm.

Standardowy kolor grzybka we wkładce jest czarny

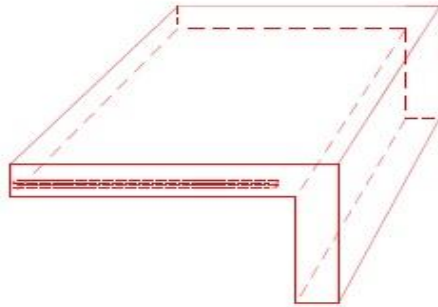
-**Wkładka stalowa** – wymiar wkładki 10x3 mm, po zatopieniu w elemencie wkładka wystaje nad element do 2 mm

-**Kapinos** – jeżeli w zamówieniu jest informacja o kapinosie to szerokość kapinosu wynosi ok. 5 mm, odległość od krawędzi 1,5 cm

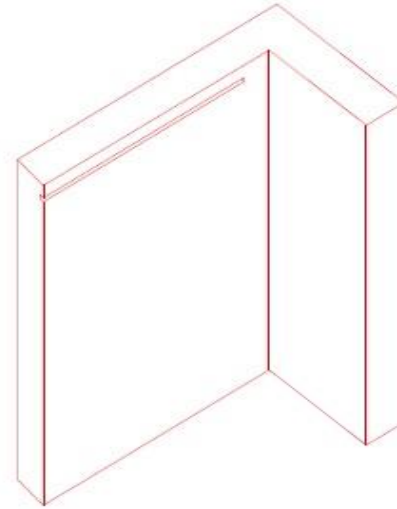
Szerokość fazy – ok 4 mm

Podawana grubość w przypadku płyt ryflowanych/płyt ostrzegawczych z guzikami jest zawsze wartością netto (czyli gr. elementu bez ryfla/guzika)

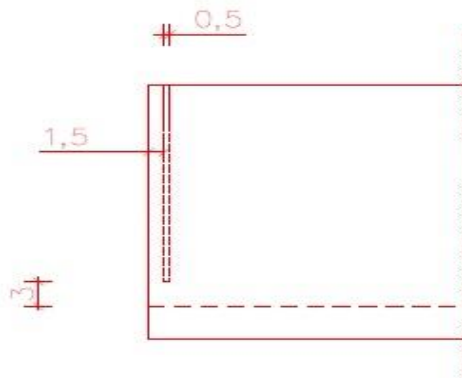
# KAPINOS NA GŁÓWCE



WIDOK Z GÓRY

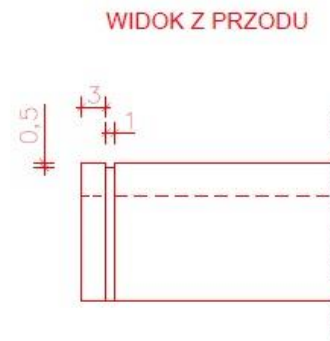
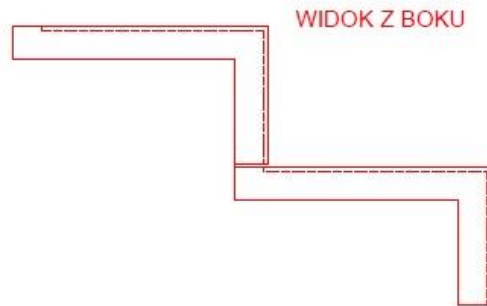
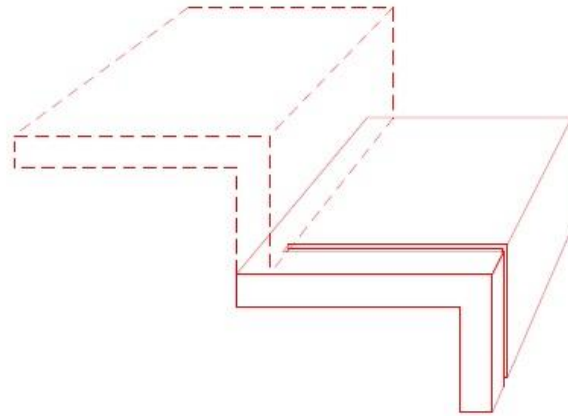


WIDOK Z BOKU



[CM]

# RYNIENKA WODNA



[CM]

# **6. Standardy ofertowania i opracowywania zleceń przez przedstawicieli**

Probet-Dasag Sp. z o. o.  
ul. Fabryczna 4-6  
68-100 Żagań

Tel.: 068 363 16 28  
Tel.: 068 363 16 29  
Fax.: 068 363 16 51

handel@dasag.eu  
sekretariat@dasag.eu  
www.dasag.eu



NIP: 928-100-41-40 REGON: 970 41 8814 KRS: 0000130496  
SĄD REJONOWY W ZIELONEJ GÓRZE VIII WYDZIAŁ GOSPODARCZY KRS  
KAPITAŁ ZAKŁADOWY: 10 072 500,00 ZŁ

Numer oferty

Data

Budowa:

F1/PS.III.2.0 w.1

Oferta ważna:

Lp.	Wyroby ofertowane	Wzór	Ilość	Jm.	Cena	Rabat	Cena po rabacie	Wartość netto
1								
2								
3								
4								
5								
6								
Orientacyjna wartość kontraktu netto:								- zł

Warunki płatności	
Zaliczka:	%
Przelew**:	dni

Transport	
Opakowanie / palety EURO	Oferent nie zapewnia odbioru palet
Dodatkowo płatny:	bez rozładunku

Orientacyjny termin realizacji\*

Dodatkowe uwagi:

Ceny netto materiał loco fabryka.

Podane ceny mogą ulec zmianie w przypadku zmiany wymiarów, ilości i innych paramentów technicznych poszczególnych wyrobów.

Z tytułu różnych wymiarów stopni w jednym biegu schodowym oraz dla każdego elementu, którego ilość w danym wymiarze (długość x szerokość x grubość) w zamówieniu jest mniejsza niż 5 szt. doliczany jest dodatek w wysokości 20 zł netto/szt.

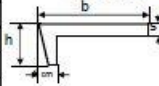
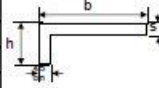
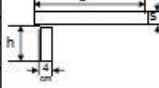
Producent udziela Kupującemu gwarancji na zasadach określonych w Ogólnych warunkach sprzedaży towarów Probet-Dasag Sp. z o.o., zawartych na str. 2/2 niniejszej oferty oraz dostępnych na stronie internetowej [www.dasag.eu](http://www.dasag.eu).

\*Szczegółowy termin realizacji zamówienia podany będzie po określeniu ostatecznych wymiarów, ilości i innych paramentów technicznych poszczególnych wyrobów i wpłaceniu zaliczki.

\*\*Pod warunkiem przedstawienia danych finansowych i pozytywnej oceny zdolności kredytowej Oblata.

Kontakt:

str. 1/2

<b>PROBET-DASAG Sp. z o.o.</b> ul. Fabryczna 4-6 68-100 Zagan tel. (068) 363 16 28 fax (068) 363 16 21 NIP: PL 928-100-41-40 e-mail: <a href="mailto:handel@dasag.pl">handel@dasag.pl</a> <a href="http://www.dasag.pl">www.dasag.pl</a>		<h1 style="text-align: center;">Zamówienie</h1> <p style="text-align: center; font-size: small;">Formularz nr PL/PS.03.1.0 v.1</p> Numer oferty: _____ _____ Numer zamówienia klienta: _____				Strona: <b>1 / 1</b>  Numer Zlecenia Produkcyjnego: _____  Data przyjęcia: _____	
Nazwa Firmy: _____  Ulica: _____ Miasto: _____ NIP: _____		Budowa: _____  E-MAIL: _____ Kontakt: _____ Telefon: _____ <small>Osoba upoważniona do odbioru towaru</small>				<b>Wzór (kolor)</b>  Rodzaj wkładki antypoślizgowej: _____  Odległość wkładki od krawędzi: _____	
Opie zamówienia: _____		Główna: _____    Wymiary [cm]				Lewa Strona    Prawa Strona	
L    P    l    b    h    s		Stopnie plastik.-Impr. Typu stopień i podstopień sięte z płyt Terrastone - obrabiona przednia długa krawędź				<input type="checkbox"/> <b>Schody Kątowe Podcięte</b> 	
						<input type="checkbox"/> <b>Schody Kątowe Proste</b> 	
						<input checked="" type="checkbox"/> <b>Stopień Podstopień</b> 	
						Planowany termin realizacji (wypełnia Zleceniobiorca): _____  (podpis i pieczęć zamawiającego)	
<b>ZESTAWIENIE ZBIORCZE (Wypełnia Zleceniobiorca)</b>							
LP	SYMBOL KOMPUTEROWY	ILOŚĆ	J.M.	ZAKŁAD PROD.	ILOŚĆ PALET	Miejsce załadunku	
1							
2							
3							
4							
5							
6							

## II. Standard druku zlecenia produkcyjnego

## Zamówienia na wyroby

Zamówienia na wyroby realizowane są za pośrednictwem **Kierowników Regionu Sprzedaży** lub składane są bezpośrednio przez klienta w formie pisemnej: email, fax. W przypadku zamówień na wyroby niestandardowe typu schody, parapety, płyty krawędziowe, cokoliki, wyroby z małej architektury wymagane jest złożenie zamówienia przy użyciu **formularza F2/PS.III.2.0 „Zamówienie”**, w przypadku standardowych wyrobów, dopuszczalne jest złożenie zamówienia bez stosowania formularza **„Zamówienie”**.

Wszystkie zamówienia kierowane są do **Specjalistów ds. Sprzedaży**, którzy dokonują ich przeglądu pod kątem kompletności oraz możliwości ich realizacji na zasadach w nich określonych i na zgodność z przedstawioną ofertą.

W przypadku możliwości realizacji zamówienia **Specjalista ds. Sprzedaży** wprowadza zamówienie do systemu STEAM SOFT PRESTIGE dodaje liczbę palet, koszt transportu i wysyła zamówienie do akceptacji do klienta wraz z fakturą proformą (w zależności od warunków przedstawionych przez **Kierownika Regionu Sprzedaży w ofercie handlowej**).

Wszelkie rozbieżności są komunikowane klientom w formie pisemnej (mailem) i wymagają jego akceptacji.

Po uzyskaniu akceptacji klienta oraz zaliczki, **Specjalista ds. Sprzedaży** akceptuje zamówienie w systemie STEAM SOFT PRESTIGE i generuje potwierdzenie zamówienia z systemu.

Wszelkie zmiany do zamówień np. dotyczące parametrów technicznych i/lub terminu realizacji są wprowadzane do systemu STEAM SOFT PRESTIGE i przekazywane na produkcję.

## **Ofertowanie:**

Oferty indywidualne sporządzane są przez **Kierowników Regionu Sprzedaży** lub **Specjalistów ds. Sprzedaży**. Oferty sporządzane są na druku standardowym – formularz nr **F1/PS.III.2.0 „Oferta”**. Dopuszczalne jest również przedstawienie oferty bezpośrednio w treści maila.

Oferta każdorazowo przedstawiają następujące informacje:

- a. Dane rejestrowe oraz kontaktowe firmy
- b. Adres inwestycji oraz dane kontaktowe osoby odbierającej towar,
- c. Datę sporządzenia i ważności oferty,
- d. Ceny i wartości netto za oferowane wyroby,
- e. Warunki płatności, w tym wysokość udzielonego rabatu,
- f. Warunki dotyczące transportu,
- g. Planowany termin realizacji zamówień.

Bez konsultacji z **Dyrektorem Handlowym**, rabat może być udzielony maksymalnie do 20%, przez **Kierowników Regionu Sprzedaży** do 30%, w innych przypadkach wymagana jest konsultacja z **Dyrektorem Handlowym**.

Oferty sporządzane przez **Kierowników Regionu Sprzedaży** podlegają przeglądowi przez osoby sporządzające. Oferty sporządzane przez **Specjalistów ds. Sprzedaży** przeglądane są przez **Dyrektora Handlowego**.



Dziękuję.